別紙－１

施　設　概　要

１．処理能力

日平均処理量　　80m^3／日　　調整槽容量　　約 8,000m^3

２．処理方式

浸出水

流入調整設備＋前凝集沈殿設備＋生物処理設備(2 系列)＋後凝集沈殿設備＋高度処理設備(ろ過＋微量有害物質分解＋活性炭吸着＋キレート吸着)＋消毒放流

汚泥

濃縮＋貯留＋脱水＋埋立

３．計画流入水質

項目	水質
ｐＨ	６～10
ＢＯＤ	200mg／L
ＣＯＤ	100mg／L
ＳＳ	300mg／L
Ｔ－Ｎ	100mg／L
ＤＸＮ	10pg-TEQ／L

４．処理時間

施設	時間	日数
水処理施設関係	24時間／日	７日／週
汚泥処理施設関係	６時間／日	５日／週

５．処理水質

項目	水質
ｐＨ	6.5 ～ 8.5
ＢＯＤ	10mg／L 以下（7.5mg/L 以下）
ＣＯＤ	10mg／L 以下
ＳＳ	10mg／L 以下
Ｔ－Ｎ	12mg／L 以下
ＤＸＮ	1.0pg-TEQ/L 以下（0.1pg-TEQ／L 以下）

※　ただし、ＤＸＮとＢＯＤの（）内の値は管理目標値とする。
なお、ここでいう管理目標値とは、通常運転、計画流入水質の条件下で施設の良好な運転管理の目標とする値であり､これを超過する場合には速やかに原因追及および応急対策を実施するものとする。この実施方法については甲、乙および施設施工業者の協議により決定するものとする。

その他項目（重金属類）　計画放流水質以下

規制項目	単位	（参考値）基準省令	計画放流水質	摘要
カドミウム及びその化合物	mg/L	0.1　以下	検出されないこと	
シアン化合物	mg/L	1　以下	検出されないこと	
有機りん化合物	mg/L	1　以下	検出されないこと	
鉛及びその化合物	mg/L	0.1　以下	0.01　以下	
六価クロム化合物	mg/L	0.5　以下	0.05　以下	
ひ素及びその化合物	mg/L	0.1　以下	0.01　以下	
水銀及びアルキル水銀その他の水銀化合物	mg/L	0.005 以下	0.0005 以下	
アルキル水銀化合物	mg/L	検出されないこと	検出されないこと	
PCB	mg/L	0.003 以下	検出されないこと	
トリクロロエチレン	mg/L	0.3　以下	0.03　以下	
テトラクロロエチレン	mg/L	0.1　以下	0.01　以下	
ジクロロメタン	mg/L	0.2　以下	0.02　以下	
四塩化炭素	mg/L	0.02　以下	0.002　以下	
1,2-ジクロロエタン	mg/L	0.04　以下	0.004　以下	
1,1-ジクロロエチレン	mg/L	0.2　以下	0.02　以下	
シス-1,2-ジクロロエチレン	mg/L	0.4　以下	0.04　以下	
1,1,1-トリクロロエタン	mg/L	3　以下	0.3　以下	
1,1,2-トリクロロエタン	mg/L	0.06　以下	0.006　以下	
1,3-ジクロロプロペン	mg/L	0.02　以下	0.002　以下	
チウラム	mg/L	0.06　以下	0.006　以下	
シマジン	mg/L	0.03　以下	0.003　以下	

チオベンカルブ	mg/L	0.2　以下	0.02　以下	
ベンゼン	mg/L	0.1　以下	0.01　以下	
セレン及びその化合物	mg/L	0.1　以下	0.01　以下	
ふっ素及びその化合物	mg/L	8　以下	1　以下	
ほう素及びその化合物	mg/L	10　以下	1　以下	
アンモニア、アンモニウム化合物、亜硝酸化合物及び硝酸化合物	mg/L	100　以下	10　以下	
pH	－	5.8 ～ 8.6	6.5 ～ 8.5	
BOD	mg/L	60　以下	10　以下 7.5　以下※	湖沼以外
SS	mg/L	60　以下	10　以下	
ノルマルヘキサン抽出物質含有量（鉱油類）	mg/L	5　以下	0.5　以下	
ノルマルヘキサン抽出物質含有量（動植物油類）	mg/L	30　以下	3　以下	
フェノール類含有量	mg/L	5　以下	0.5　以下	
銅含有量	mg/L	3　以下	0.3　以下	
亜鉛含有量	mg/L	5　以下	0.5　以下	
溶解性鉄含有量	mg/L	10　以下	1　以下	
溶解性マンガン含有量	mg/L	10　以下	1　以下	
クロム含有量	mg/L	2　以下	0.2　以下	
大腸菌群数	個/cm^3	3,000　以下	300　以下	日平均
ダイオキシン類	pg-TEQ/L	10　以下	1　以下 0.1　以下※	

6．脱水汚泥等の性状

脱水汚泥含水率　　85 ％以下

7．騒音目標値

敷地境界線において下記の目標値以下とする。

昼　間　　　　　　　50 dB 以下

朝　夕　　　　　　　45 dB 以下

夜　間　　　　　　　40 dB 以下

８．振動目標値

敷地境界線において下記の目標値以下とする。

昼　間　　　　　　　60 dB 以下

夜　間　　　　　　　55 dB 以下

９．悪臭目標値

敷地境界線において下記の目標値以下とする。

臭気指数　　　　　　１３以下とする。

10．立 地 条 件

１）都市計画事項

（１）用途地域　　　　無指定区域

（２）防火地域　　　　指定なし

２）搬 入 道 路

別紙図面参照

３）敷地周辺設備

（１）原 水 受 入　　　埋立地浸出水集排水施設からの導水管により原水ピット位置において原水を受け入れる。

（２）電　　　気　　　環境整備センター敷地門扉近傍に第１柱設置。第１柱より施設までは進入道路下を埋設配線。

（３）用　　　水　　　北杜市上水道の水道水を利用。（量水器は管理エリアと区分して設置済み）

（４）ガ　　　ス　　　なし

（５）排　　　水　　　浸出水処理水は放流水管を経由し管理棟脇の転流水路に放流する。

また、管理棟雑排水は浄化槽を経由し、施設調整槽に流入する。

（６）電　　　話　　　甲が通常使用（TEL,FAX）するＮＴＴ回線（ISDN）を 1 回線設置済。監視室に当該回線の電話機１機設置済。機械室等においては当該回線の内線専用電話機を各所設置済。甲との共用可。
甲が通常使用（ｲﾝﾀｰﾈｯﾄ）するＮＴＴ回線（ADSL）を 1 回線設置済。施設の非常通報発報用の回線と共用。

（７）洗車場排水　　　管理棟脇の洗車場からの排水を調整槽に受け入れる。

11．設備の概要

（運転方法、処理フローおよび各設備の機器仕様は別紙－４に示すとおり）

（１）流入調整設備

（２）前凝集沈殿設備

（３）生物処理設備

①　ＢＯＤ酸化槽（接触ばっ気法）

②　硝酸化槽（接触ばっ気法）

③　脱室素槽（接触法）

④　再ばっ気槽（接触ばっ気法）

（４）後凝集沈殿設備

（５）高度処理設備

（６）消毒放流設備

（７）汚泥処理設備

（８）薬注設備

（９）給排水設備

（10）その他設備

（11）埋立地遮水工漏水検知設備（電気的漏水検知システム）

別紙－２

運転管理要領

施設内各設備の運転管理は以下のとおりとし、詳細については別途規定する施設管理規定、運転要領書、取扱説明書、完成図書等による。

１．流入調整設備

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

使用時のみ起動する機器類については設備状況に合わせて適時運転を行う。

原水ピット等に沈殿する沈砂等については適時搬出の上適切に処分すること。

２．前凝集沈殿設備

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

使用時のみ起動する機器類については設備状況に合わせて適時運転を行う。

３．生物処理設備

２系列並行運転とする。

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

使用時のみ起動する機器類については設備状況に合わせて適時運転を行う。

４．後凝集沈殿設備

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

使用時のみ起動する機器類については設備状況に合わせて適時運転を行う。

５．高度処理設備

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

使用時のみ起動する機器類については設備状況に合わせて適時運転を行う。

活性炭吸着塔、キレート樹脂吸着塔等吸着性能に限界のある充填材を使用する機器については吸着性能を確認し、必要に応じて交換作業を行わなければならない。

６．消毒放流設備

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

使用時のみ起動する機器類については設備状況に合わせて適時運転を行う。

処理水質に異常が認められた場合は、放流を中止し施設内循環運転を行う。

７．汚泥処理設備

一部の機器類を除き機器の起動は手動となる。

脱水機の運転については汚泥性状、助剤の薬注量、分離液の性質等に常時注意し、効率運転を行う。

８．薬注設備

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

各薬品については残量管理および納入時の確認作業が必要となる。

９．給排水設備

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転

を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

使用時のみ起動する機器類については設備状況に合わせて適時運転を行う。

１０．脱臭設備

各機器の運転は２４時間３６５日自動運転とするが、水質及び水量の変動に伴う運転効率への影響等を勘案し、必要に応じて各機器の休止または運転を適時判断し、最良な運転を行う。

予備機のある機器類については運転計画に基づき一定期間ごとに交互切り替えを行う。

使用時のみ起動する機器類については設備状況に合わせて適時運転を行う。

活性炭の劣化に注意し、必要に応じて交換作業を行わなければならない。

１１．埋立地遮水工漏水検知設備（電気的漏水検知システム）

監視室操作PCによりシステムに通電を行い、漏水の有無を検知する。結果判明までに約５時間を要するため、業務日１日につき４回程度の作動とする。（作動後から結果判明までの間のシステム監視は不要とする。）

点検の結果、漏水の疑いが検知された場合には速やかに甲に報告するものとする。

別紙－３

保守点検要領

施設内各設備の保守点検要領は以下のとおりとし、詳細については別途規定する施設管理規定、「下水道施設維持管理積算要領－終末処理場・ポンプ場施設編－2006年版（(社)日本下水道協会)」に掲載された機械・電気設備保守点検基準、運転要領書、取扱説明書、完成図書等による。

【機械設備】

機　器　名	点　検　項　目	頻　度
1. ポンプ・ブロワ類	・異常音、振動のチェック	1回／日
	・軸受、電動機等の温度チェック	〃
	・グリース、潤滑油のチェック	1回／月
	・Vベルトのチェック	〃
	・グランドパッキンの調整とチェック	〃
	・電流値の測定	〃
2. 攪拌機類	・異常音、振動のチェック	1回／日
	・軸受、電動機等の温度チェック	〃
	・グリース、潤滑油のチェック	1回／月
	・Vベルトのチェック	〃
	・グランドパッキンの調整とチェック	〃
	・電流値の測定	〃
3. オゾン装置	・異常音、振動のチェック	1回／日
	・軸受、電動機等の温度チェック	〃
脱水機	・グリース、潤滑油のチェック	1回／月
	・Vベルトのチェック	〃
	・グランドパッキンの調整とチェック	〃
	・電流値の測定	〃
	・他各装置独自の事項	随時
4. 塔槽類	・水洩れチェック	1回／月
	・腐食のチェック	〃
	・接続部の増締	〃
5. 配　管	・水洩れチェック	1回／月
	・振動のチェック	〃
	・接続部の増締	〃
	・腐食のチェック	定期的にドレン抜を行う
6. 電気盤	・ランプ点検確認	1回／月
制御盤	・電磁開閉器のチェック	〃
計装盤	・リレーの動作チェック	〃
	・異常警報確認	〃
	・絶縁抵抗確認	〃
	・電圧、電流のチェック	〃
	・漏電警報のチェック	〃
	・配線接続部のチェック、増締	
	・盤内の清掃	1回／月
7, 計測機器	・保護および電極の清掃	1回／月
	・標準液のチェック	〃
	・記録計のオイル、インクのチェック	〃
	・記録紙のチェック	〃
	・零点調整（PH計、DO計のみ）	〃
	・操作電源のチェック	〃

【電気設備】

設備名	機器名	日常点検	1週間	1ヶ月	その他
受変電設備	受電電圧の確認	毎日		電気主任技術者の点検の補助	1年に1回の受電設備点検補助
	受電電流の確認	毎日		電気主任技術者の点検の補助	1年に1回の受電設備点検補助
	力率及び周波数の確認	毎日		電気主任技術者の点検の補助	1年に1回の受電設備点検補助
	使用電力の確認	毎日		電気主任技術者の点検の補助	1年に1回の受電設備点検補助
	各トランスの温度の確認	毎日		電気主任技術者の点検の補助	1年に1回の受電設備点検補助
	高圧受電室の温度及び湿度の確認	毎日		電気主任技術者の点検の補助	1年に1回の受電設備点検補助
	ＵＰＳの点検		外観の確認及び表示の確認		
中央監視装置	運転状況の確認	毎日			故障個所の機器の点検
	プリンターの確認		用紙の確認及び補充		
	日報の確認	毎日			
	月報の確認			月報の確認	
計装設備	ＰＨ計、ＤＯ計，ＣＯＤ計、濁度計 等	外観の確認、指示値の確認	校正及び電極の清掃	内部液の補充・・・３ヶ月	
	電磁流量計、レベル計、フリクト計 等	外観の確認、指示値の確認		内部の点検	
	気象観測装置	外観の確認、指示値の確認		内部の点検	
動力設備	動力制御盤	外観の確認、指示値の確認		計器及び表示の確認	
	現場操作盤	外観の確認、指示値の確認		計器及び表示の確認	
	作業用の電源盤	外観の確認			
備考	電気事業法に基づく保安規定に係る点検業務のうち、電気主任技術者が行うものについては、別途発注の保安管理業務で実施するので、点検時の立会い、補助を行うこと。				
	ただし上記保安規定に係る点検業務のうち、日常の点検業務は実施すること。				

運転方法、処理フローおよび各設備の機器仕様

１．流入調整設備

NO.	機　械　名　称	運　　転　　方　　法
1	緊急しゃ断弁	原水ピット水位 HH 以上にて全閉、H 以下にて全開による自動運転。
2	No. １集水ポンプ A･B	原水ピット水位 L 以上～LL まで及び No. ３調整槽水位 H 未満で自動運転。自動交互運転有。原水ピット水位 HH 以上にて満水警報。
3	No. ２集水ポンプ A･B	原水ピット水位 M 以上～LL まで 及び No. ３調整槽水位 H 未満で自動運転。自動交互運転有。　原水ピット水位 H 以上にて２台同時自動運転。
4	No. １調整槽撹拌装置 A･B	No. １調整槽水位 M 以上～L 以下にて２台同時自動運転。
5	原水ポンプ A･B	No. １調整槽水位 L 以上～LL まで及び分配槽水位 H 未満で自動運転。自動交互運転有。
6	No. ２調整槽返送ポンプ	No. ２調整槽水位 L 以上～LL まで及び No. １調整槽水位 H 未満で自動運転。
7	No. ３調整槽返送ポンプ	No. ３調整槽水位 L 以上～LL まで及び No. １調整槽水位 H 未満で自動運転。No. ３調整槽水位 HH 以上にて満水警報。

２．前凝集沈殿設備

NO.	機　械　名　称	運　　転　　方　　法
1	No. １混和槽撹拌機	手動（入･切）による運転。通常運転は入。
2	No. １凝集槽撹拌機	手動（入･切）による運転。通常運転は入。
3	前処理沈殿槽汚泥掻寄機	手動（入･切）による運転。通常運転は入。
4	前処理汚泥引抜ポンプ A･B	タイマー制御による運転・停止の自動交互運転。
5	No. １中和槽撹拌機	手動（入･切）による運転。通常運転は入。
6	No. １移送ポンプ A･B･S	分配槽水位 L 以上～LL まで及び混合槽水位 H 未満で A･B 共自動運転。分配槽水位 HH 以上にて満水警報。S は A･B の共通予備。
7	加温ボイラ	分配槽水温計による自動運転。
8	灯油ポンプ A･B	ボイラ運転プログラムによる自動運転。

3．生物処理設備

NO.	機　械　名　称	運　　転　　方　　法
1	曝気ブロワA･B･S	手動(入･切)による運転。通常運転は入。SはA･Bの共通予備。
2	脱窒槽撹拌ポンプA･B･S	手動(入･切)による運転。通常運転は入。SはA･Bの共通予備。
3	No.２移送ポンプ	混合槽水位L以上～LLまで及びろ過原水槽水位H未満で自動運転。自動交互運転有。混合槽水位HH以上にて満水警報。

4．後凝集沈殿設備

NO.	機　械　名　称	運　　転　　方　　法
1	No.２混和槽撹拌機	手動(入･切)による運転。通常運転は入。
2	No.２凝集槽撹拌機	手動(入･切)による運転。通常運転は入。
3	凝集沈殿槽汚泥掻寄機	手動(入･切)による運転。通常運転は入。
4	凝集汚泥引抜ポンプA･B	タイマー制御による運転・停止の自動交互運転。
5	No.２中和槽撹拌機	手動(入･切)による運転。通常運転は入。

5．高度処理設備

NO.	機　械　名　称	運　　転　　方　　法
1	ろ過原水ポンプA･B	ろ過原水槽水位L以上～LLまで及び微量有害物質分解原水槽水位H未満で自動運転。自動交互運転有。ろ過原水槽水位HH以上にて満水警報。ろ過器運転プログラムによる自動運転。
2	ろ過器	ろ過器運転プログラムによる自動操作弁の開－閉。
3	ろ過器逆洗ポンプA･B	微量有害物質分解原水槽水位L以上～LLまで自動運転。自動交互運転有。ろ過器運転プログラムによる自動運転。
4	空洗ブロワA･B	ろ過器･活性炭吸着塔･キレート吸着塔運転プログラムによる自動運転。
5	計装用コンプレッサA･B	圧力スイッチによる自動運転。通常運転は入。
6	微量有害物質分解原水ポンプA･B	微量有害物質分解原水槽水位M以上～Lまで及び活性炭吸着原水槽水位H未満で自動運転。自動交互運転有。微量有害物質分解原水槽水位HH以上にて満水警報。微量有害物質分解装置運転プログラムによる自動運転。
7	微量有害物質分解装置	微量有害物質分解装置運転プログラムによる自動運転。

8	活性炭吸着原水ポンプ A･B	活性炭吸着原水槽水位L以上～LLまで及びキレート吸着原水槽水位H未満で自動運転。自動交互運転有。活性炭吸着原水槽水位HH以上にて満水警報。活性炭吸着塔運転プログラムによる自動運転。
9	活性炭吸着塔 A･B	活性炭吸着塔運転プログラムによる自動操作弁の開一閉。
10	活性炭吸着塔逆洗ポンプ A･B	キレート吸着原水槽水位L以上～LLまで自動運転。自動交互運転有。活性炭吸着塔運転プログラムによる自動運転。
11	キレート吸着原水ポンプ A･B	キレート吸着原水槽水位M以上～M未満まで自動運転。自動交互運転有。キレート吸着原水槽水位HH以上にて満水警報。キレート吸着塔運転プログラムによる自動運転。
12	キレート吸着塔 A･B	キレート吸着塔運転プログラムによる自動操作弁の開一閉。
13	キレート吸着塔逆洗ポンプ A･B	処理水槽水位L以上～LLまで自動運転。自動交互運転有。キレート吸着塔運転プログラムによる自動運転。

６．消毒放流設備

NO.	機 械 名 称	運 転 方 法
1	ｐＨ調整槽撹拌機	手動(入･切)による運転。通常運転は入。
2	放流ポンプ A･B	放流ピット水位L以上～LLまで自動運転。自動交互運転有。放流ピットHH以上にて満水警報。
3	非常用自動弁 A･B	ＰＨ計とＵＶ計の異常値による自動開閉。

７．汚泥処理設備

NO.	機 械 名 称	運 転 方 法
1	汚泥濃縮槽汚泥掻寄機	手動(入･切)による運転。通常運転は入。
2	濃縮汚泥移送ポンプ A･B	タイマー制御による運転･停止の自動交互運転。
3	撹拌ブロワ	手動(入･切)による運転。通常運転は入。
4	汚泥供給ポンプ A･B	汚泥貯槽水位L以上～LLまで自動運転。自動交互運転有。汚泥貯槽水位HH以上にて満水警報。脱水機運転プログラムによる自動運転。
5	脱水機	運転条件成立により運転可。脱水機運転プログラムによる自動運転。
6	ケーキホッパ	手動(開･閉)による運転。通常運転は閉。HH以上にて上限警報。

８．薬品注入設備

NO.	機　械　名　称	運　　転　　方　　法
1	凝集剤注入ポンプ(No. １混和槽用)A･B	原水ポンプと連動運転(遅延タイマー付)。凝集剤貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。凝集剤貯槽水位HH以上にて満水警報。
2	凝集剤注入ポンプ(No. ２混和槽用)A･B	No. ２移送ポンプと連動運転(遅延タイマー付)。凝集剤貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。凝集剤貯槽水位HH以上にて満水警報。
3	リン酸貯槽攪拌機	手動(入･切)により運転、タイマーにより停止。リン酸貯槽水位H以上で自動運転可、H以下で停止。
4	リン酸貯槽給水弁	手動(開･閉)により運転（開で開、閉で閉)。リン酸貯槽水位H以上で閉
5	リン酸注入ポンプA･B･S	No. １移送ポンプと連動運転(遅延タイマー付)。リン酸貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動(予備機手動選択)運転。リン酸貯槽水位HH以上にて満水警報。 SはA･Bの共通予備。
6	メタノール注入ポンプA･B･S	No. １移送ポンプと連動運転(遅延タイマー付)。メタノール貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動(予備機手動選択)運転。メタノール貯槽水位HH以上にて満水警報。 SはA･Bの共通予備。
7	苛性ソーダ注入ポンプ(No. １混和槽用)A･B	苛性ソーダ貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。苛性ソーダ貯槽水位HH以上にて満水警報。No. １混和槽ｐＨ計と連動運転。
8	苛性ソーダ注入ポンプ(硝酸化槽用)A･B･S	苛性ソーダ貯槽水位LL以下でなければ自動運転可。苛性ソーダ貯槽水位HH以上にて満水警報。硝酸化槽ｐＨ計と連動運転。SはA･Bの共通予備。
9	苛性ソーダ注入ポンプ(No. ２混和槽用)A･B	苛性ソーダ貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。苛性ソーダ貯槽水位HH以上にて満水警報。No. ２混和槽ｐＨ計と連動運転。
10	苛性ソーダ注入ポンプ(No. ２中和槽用)A･B	苛性ソーダ貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。苛性ソーダ貯槽水位HH以上にて満水警報。No. ２中和槽ｐＨ計と連動運転。
11	苛性ソーダ注入ポンプ(ｐＨ調整槽用)A･B	苛性ソーダ貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。苛性ソーダ貯槽水位HH以上にて満水警報。ｐＨ調整槽ｐＨ計と連動運転。

12	硫酸注入ポンプ(No. １中和槽用)A･B	硫酸貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。硫酸貯槽水位HH以上にて満水警報。No. １中和槽ｐＨ計と連動運転。
13	硫酸注入ポンプ(No. ２混和槽用)A･B	硫酸貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。硫酸貯槽水位HH以上にて満水警報。No. ２混和槽ｐＨ計と連動運転。
14	硫酸注入ポンプ(ｐＨ調整槽用)A･B	硫酸貯槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。硫酸貯槽水位HH以上にて満水警報。ｐＨ調整槽ｐＨ計と連動運転。
15	凝集助剤溶解装置	電源送り。 警報：満水、機器故障。
16	凝集助剤注入ポンプ(No. １凝集槽用)A･B	原水ポンプと連動運転(遅延タイマー付)。凝集助剤溶解槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。
17	凝集助剤注入ポンプ(No. ２凝集槽用)A･B	No. ２移送ポンプと連動運転(遅延タイマー付)。凝集助剤溶解槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。
18	脱水助剤溶解装置	電源送り。 警報：満水、機器故障。
19	脱水助剤注入ポンプA･B	脱水助剤溶解槽水位LL以下でなければ自動運転可、自動交互運転有。脱水機運転プログラムによる自動運転。

9,10．給排水設備・その他設備

NO.	機　械　名　称	運　　転　　方　　法
1	給水ユニット	手動(入･切)による運転。通常運転は入。
2	床排水ポンプA	ポンプ付属水位計にて自動運転。
3	床排水ポンプB	ポンプ付属水位計にて自動運転。
4	脱臭ファン	手動(入･切)による運転。通常運転は入。
5	ブロワ室ダクトファン	手動(入･切)による運転。通常運転は入。温度センサーによる運転・停止
6	倉庫チェーンブロック	手動(入･切)による運転。
7	将来用高度処理スペースチェーンブロック	手動(入･切)による運転。
8	脱水機室チェーンブロック	手動(入･切)による運転。

11．埋立地遮水工漏水検知設備（電気的漏水検知システム）

監視室内のPCにより点検通電（手動)、約5時間経過後に点検が完了し結果がPCに表示される。

機器類の予備品リスト（浸出水処理設備）

製品名称	数 量		型 式	予備品名	製品1台当 予備品数量	ﾒｰｶｰ名
	計	内予備				
曝気ﾌﾞﾛﾜ	3 台	1 台	ﾙｰﾂﾌﾞﾛﾜ	Vﾍﾞﾙﾄ	2(計6) 個	新明和工業(株)
空洗ﾌﾞﾛﾜ	2 台	1 台	ﾙｰﾂﾌﾞﾛﾜ	Vﾍﾞﾙﾄ	2(計4) 個	新明和工業(株)
撹拌ﾌﾞﾛﾜ	2 台	1 台	ﾙｰﾂﾌﾞﾛﾜ	Vﾍﾞﾙﾄ	2(計4) 個	新明和工業(株)
微量有害物質除去装置用 ｵｿﾞﾝ発生装置	1 台	0 台	水冷板型電極無声 放電式	電磁弁ｺｲﾙ無し (VX2110A-02-ACX645)	1 個	住友精密工業(株)
				ﾌｨﾙﾀｴﾚﾒﾝﾄ (AF40P-060S)	1 個	
				ｴｷｿﾞｰｽﾄｸﾘｰﾅｴﾚﾒﾝﾄ (AMC-EL6)	1 個	
				ﾌｨﾙﾀｴﾚﾒﾝﾄ (AME-EL150)	1 個	
				補修塗料(50g)	1 個	
				ガラス管ヒューズ	4 本	
				電磁弁部品ｷｯﾄ (ADK11-20X2179用)	4 個	
微量有害物質除去装置用 ｺﾝﾌﾟﾚｯｻ	1 台	0 台	ｵｲﾙﾌﾘｰﾍﾞﾋﾞｺﾝ	ﾌｨﾙﾀｰ詰物	6 個	(株)日立産機ｼｽﾃﾑ
				連接棒組	3 個	
				ｸﾗﾝｸ軸玉軸受	2 個	
				ﾘﾝｸﾞｾｯﾄ	3 個	
				空気弁ｾｯﾄ	3 個	
				ｱﾝﾛｰﾀﾞﾋﾟｽﾄﾝ組	3 個	
				吸込ろ過器詰物	15 個	
				Vﾍﾞﾙﾄ	2 個	
				空気弁パッキン	3 個	
				シリンダーパッキン	3 個	
空冷チラー	1 台	0 台	空冷式	ガラス管ヒューズ	3 個	富士端子
微量有害物質除去装置用 冷却水循環ﾎﾟﾝﾌﾟ	1 台	0 台	陸上型	ﾒｶﾆｶﾙｼｰﾙ	2 個	ｸﾞﾙﾝﾄﾞﾌｫｽﾎﾟﾝﾌﾟ(株)
				Oﾘﾝｸﾞφ137.5	2 個	
				Oﾘﾝｸﾞφ22	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞφ16.3	3 個	
微量有害物質除去装置用 処理水循環ﾎﾟﾝﾌﾟ	1 台	0 台	陸上型	ﾒｶﾆｶﾙｼｰﾙ	2 個	ｸﾞﾙﾝﾄﾞﾌｫｽﾎﾟﾝﾌﾟ(株)
				Oﾘﾝｸﾞ	2 個	
				ﾗﾊﾞｰｽﾌﾟﾘﾝｸﾞ	4 個	
微量有害物質除去装置用 UV反応装置	1 台	0 台	低圧水銀ﾗﾝﾌﾟ式	UVﾗﾝﾌﾟ	40 個	住友精密工業(株)
				Oﾘﾝｸﾞ	168 個	
				Oﾘﾝｸﾞ ISO E5300G	4 個	
			UV電源盤	ヒューズ	2 個	
				補助リレー	1 個	
				ターミナルリレー	1 個	
				グランドナット締具	1 個	
				トルクレンチ	1 個	

機器類の予備品リスト（浸出水処理設備）

製品名称	数　量		型　　　式	予備品名	製品１台当 予備品数量	ﾒｰｶｰ名
	計	内予備				
微量有害物質除去装置用 過酸化水素ﾎﾟﾝﾌﾟ	1　台	0　台	電磁定量式	ﾊﾞﾙﾌﾞｾｯﾄ	1 組	(株)ｲﾜｷ
				ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　ﾎﾟﾝﾌﾟ用 (0325100219)	2 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　ﾎﾟﾝﾌﾟ用 (0325100122)	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　ﾎﾟﾝﾌﾟ用 (0325100373)	1 個	
				スプリング	1 個	
				ポペット	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　ﾁｬｯｷ弁用 (0325100122)	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　ﾁｬｯｷ弁用 (0325100127)	1 個	
微量有害物質除去装置用 UV洗浄薬液ﾎﾟﾝﾌﾟ	1 台	0 台	ﾏｸﾞﾈｯﾄﾎﾟﾝﾌﾟ	ポンプ本体セット	1 式	(株)ｲﾜｷ
微量有害物質除去装置用 UV洗浄薬液装置	1 台	0 台	洗浄装置	自給タンク用 吸込アダプター	1　個	(株)ｲﾜｷ
微量有害物質除去装置用 環境ｵｿﾞﾝ濃度測定装置	1 台	0 台	定電位電解式	ﾌｨﾙﾀｴﾚﾒﾝﾄ	12 組	新ｺｽﾓｽ電機(株)
				ガラス管ヒューズ	1 本	
微量有害物質除去装置用 排ｵｿﾞﾝ分解塔	1 台	0 台	触媒･活性炭併用型	活性炭(5kg)	1 式	住友精密工業(株)
				ｵｿﾞﾝ分解触媒(6kg)	1 式	
微量有害物質除去装置用 分電制御盤	1　面	0　面	分電制御盤	ガラス管ヒューズ	4 個	富士端子
				蛍光灯球	1 個	松下電工
				グローブ球	1 個	松下電工
				補助リレー　MY4N	2 個	オムロン
				補助リレー　MY2N	1 個	オムロン
				パワーリレー	1 個	オムロン
				LEDユニット	1 個	和泉電気
				補修塗料(50g)	1 個	住友精密工業(株)
				LEDユニット引抜工具	1 個	和泉電気
微量有害物質除去装置用 流量計(処理原水)	1　台	0　台	流量計(処理原水)	Oﾘﾝｸﾞ　P40	1 個	日本フローセル
				Oﾘﾝｸﾞ　P35	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　P34	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　P18	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　P12	2 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　P10A	1 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　P7	2 個	
				テーパー管	1 個	
				洗浄用ブラシ	1 個	

機器類の予備品リスト（浸出水処理設備）

製品名称	数量		型　　式	予備品名	製品１台当予備品数量	ﾒｰｶｰ名
	計	内予備				
微量有害物質除去装置用流量計(循環水)	1　台	0　台	流量計(循環水)	パッキン　OD16	4 個	東京計装
				パッキン　OD13	4 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　OD44.7	4 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　OD11.6	3 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　OD17.2	2 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　OD16.6	2 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　OD26.6	2 個	
				Oﾘﾝｸﾞ　OD12.6	6 個	
脱水機	1 台	0 台	遠心脱水機	ｹｰｼﾝｸﾞﾊﾟｯｷﾝ	1 個	(株)IHI
				OﾘﾝｸﾞA	1 個	
				ｵｲﾙｼｰﾙA	1 組	
				ｵｲﾙｼｰﾙB	1 個	
				ｵｲﾙｼｰﾙC	1 個	
				ﾊﾟｯｷﾝ(ｵﾘﾌｨｽ)	1 個	
				ﾎﾞｰﾙﾍﾞｱﾘﾝｸﾞA	1 個	
				ﾎﾞｰﾙﾍﾞｱﾘﾝｸﾞB	1 個	
				OﾘﾝｸﾞB	2 個	
				ｵｲﾙｼｰﾙD	1 個	
				OﾘﾝｸﾞC	1 個	
				OﾘﾝｸﾞD	1 個	
				OﾘﾝｸﾞE	2 個	
				OﾘﾝｸﾞF	1 個	
				フランジ用パッキン取付ボルト	1 式	
				六角穴付きボルト6mm	3 個	
				六角穴付きボルト8mm	2 個	

計装機器類の予備品リスト（浸出水処理設備）

製品名称	数量		型　　式	予備品名	予備品数量	ﾒｰｶｰ名
	計	内予備				
No.１混和槽ｐＨ計			浸漬式ｐＨ計	標準液用粉末A(5個/袋)	42 袋	
No.１中和槽ｐＨ計			(超音波洗浄装置付)	標準液用粉末B(5個/袋)	32 袋	
No.１硝酸化槽ｐＨ計				電極内部液(112g)	45 袋	
No.２硝酸化槽ｐＨ計	7 台	0 台		電極	4 本	
No.２混和槽ｐＨ計						
No.２中和槽ｐＨ計						東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株)
ｐＨ調整槽ｐＨ計						
放流ﾋﾟｯﾄｐＨ計			投込み式ｐＨ計	電極	1 本	
	1 台	0 台	(超音波洗浄装置付)			
No.１脱窒槽ＯＲＰ計			浸漬式ＯＲＰ計	標準液用粉末A(5個/袋)	10 袋	
No.２脱窒槽ＯＲＰ計	2 台	0 台	(超音波洗浄装置付)	標準液用粉末B(5個/袋)	10 袋	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株)
				電極	1 本	
No.１ＢＯＤ酸化槽ＤＯ計			浸漬式ＤＯ計	電極内部液(50mL)	16 個	
No.２ＢＯＤ酸化槽ＤＯ計			(水ｼﾞｪｯﾄ洗浄装置付)	亜硫酸ﾅﾄﾘｳﾑ(無水)	12 個	
No.１硝酸化槽ＤＯ計	4 台	0 台		隔膜	18 枚	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株)
No.２硝酸化槽ＤＯ計				電極	1 本	
ＵＶ計			吸光式ＵＶ計	ﾌﾀﾙ酸水素ｶﾘｳﾑ	2 個	
	1 台	0 台		ｼﾘｶｹﾞﾙ袋入	4 個	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株)
負荷量演算器	1 台	0 台		ﾌﾟﾘﾝﾀﾛｰﾙ紙	12 個	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株)

盤類予備品リスト（浸出水処理設備）

製品名称	数　量		型　　　式	予備品名		予備品数量	ﾒｰｶｰ名
	計	内予備					
高圧受電盤	4 面	0 面	引込受電盤	補修色	(5Y7/1)	1 個	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株)
			高低圧ｺﾝﾃﾞﾝｻ盤	計器用変圧器VTﾋｭｰｽﾞ	(PL-G)	4 本	
			動力主幹盤	操作用変圧器VTﾋｭｰｽﾞ	(PL-G)	2 本	
			照明主幹盤	VTT用ﾃｽﾄﾌﾟﾗｸﾞ	(KTT-VS3)	1 組	
				CTT用ﾃｽﾄﾌﾟﾗｸﾞ	(KTT-AW3)	1 組	
				ﾊﾟﾜｰﾋｭｰｽﾞ(CL-LB)	(G10A)	3 本	
				ﾊﾟﾜｰﾋｭｰｽﾞ(CL-LB)	(G50A)	3 本	
				ﾊﾟﾜｰﾋｭｰｽﾞ(CL-LB)	(G40A)	2 本	
				ｶﾞﾗｽ管ﾋｭｰｽﾞ	(6.3φ×30L) 1A	8 本	
					(6.3φ×30L) 3A	9 本	
					(6.3φ×30L) 10A	1 本	
				LED球(AP30F用)	DN7Q001-S1HA	46 個	
				ｸﾞﾛｰﾌﾞ(AP30F用)	DN7C001-SC	5 個	
					APCX016-SO	5 個	
				LED球(DR30用)	APX510-6R	3 個	
					APX510-6G	3 個	
				ｸﾞﾛｰﾌﾞ(DR30用)	DR9C001-R	1 個	
					DR9C001-G	1 個	
				ﾃﾞｨｽｺﾝ棒		1 本	
				絶縁手袋	YS-101-21-1	1 本	
				検電器	HSF-7	1 個	
動力盤	1 式	0 式	動力制御盤1	電磁開閉器(MSO-N11)	AC100V 0.55-0.85A	1 台	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株)
			動力制御盤2	電磁開閉器(MSO-N11)	AC100V 1-1.6A	1 台	
			動力制御盤3	電磁開閉器(MSO-N11)	AC100V 1.7-2.5A	1 台	
			動力制御盤4	電磁開閉器(MSO-N11)	AC100V 2-3A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-N11)	AC100V 2.8-4.4A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-N11)	AC100V 5.2-8A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-N11)	AC100V 7-11A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-2_XN11)	AC100V 2-3A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-2_XN11)	AC100V 2.8-4.4A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-N21)	AC100V 12-18A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-N35)	AC100V 24-34A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-N50)	AC100V 30-40A	1 台	
				電磁開閉器(MSO-N50)	AC100V 34-50A	1 台	
				電磁接触器(S-N25)	AC100V	1 台	
				電磁接触器(S-N50)	AC100V	1 台	

動力盤	1 式	0 式	動力制御盤1	ﾘﾚｰ(MY4N)	AC200V	1 個	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株)
			動力制御盤2	ﾘﾚｰ(MY4N)	AC100V	1 個	
			動力制御盤3	ﾘﾚｰ(MY4N)	DC24V	1 個	
			動力制御盤4	ﾘﾚｰ(LY2N)	AC100V	1 個	
				ﾘﾚｰ(LY4N)	AC100V	1 個	
				ﾀｲﾏ(H3CR-A8)	AC100V～240V	1 個	
				ﾀｲﾏ(H3CR-G8L)	AC100V	1 個	
				ﾀｲﾏ(H3Y-2)	AC100V	1 個	
				ﾋｭｰｽﾞ(FGB0)	3A 200V	40 個	
				TP保護ｼｰﾄ(GT15-90PSCB)		5 枚	
				LED球(AP30F用)	DN7Q001-S1MW	5 個	
				LED球(AP30F用)	DN7Q001-S1MA	1 個	
				LED球(AP30F用)	DN7Q001-S1HR	2 個	
				LED球(AP30F用)	DN7Q001-S1HG	2 個	
				LED球(AP30F用)	DN7Q001-S1HA	9 個	
				LED球(AP30F用)	DN7Q001-S1HW	3 個	
				ｸﾞﾛｰﾌﾞ(AP30F用)	DN7C001-SC	1 個	
					APCX012-C	1 個	
				ｸﾞﾛｰﾌﾞ(AP30F用)	DN7C001-SC	1 個	
					APCX016-SR	1 個	
				ｸﾞﾛｰﾌﾞ(AP30F用)	DN7C001-SC	1 個	
					APCX016-SLG	1 個	
				ｸﾞﾛｰﾌﾞ(AP30F用)	DN7C001-SC	1 個	
					APCX016-SO	1 個	

計装盤 監視装置	1 式	0 式	計装盤 監視装置	MOﾃﾞｨｽｸ(ﾒﾃﾞｨｱ)	EDM-G13C	4 枚	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株)
				ﾌﾟﾘﾝﾀ用ｶｰﾄﾘｯｼﾞ(ﾌﾞﾗｯｸ)	LPCA3ETC8K	0 本	
				ﾌﾟﾘﾝﾀ用ｶｰﾄﾘｯｼﾞ(ｼｱﾝ)	LPCA3ETC8C	0 本	
				ﾌﾟﾘﾝﾀ用ｶｰﾄﾘｯｼﾞ(ﾏｾﾞﾝﾀﾞ)	LPCA3ETC8M	0 本	
				ﾌﾟﾘﾝﾀ用ｶｰﾄﾘｯｼﾞ(ｲｴﾛｰ)	LPCA3ETC8Y	0 本	
				ｺﾋﾟｰ用紙(A4)		1 箱	
				MOﾚﾝｽﾞｸﾘｰﾅｰ	CD-M37	1 個	
				一般工具		1 式	
				ﾉｰﾄﾊﾟｿｺﾝ(WIN XP)	PC-VY17MWF5LFX5	1 台	
				PCLINEｹｰﾌﾞﾙ(D-sub9P)	DQCABR2-H (3m)	1 本	
				GOT INF ｹｰﾌﾞﾙ(USB A)	DUANB30 (3m)	1 本	

別紙－６

工具類、計測機器類リスト

名　　　称	形　　　状　　　寸　　　法	個数
片手ハンマー	1/2　bs、1　bs	各１
両口スパナ	17×21、21×26、26×32	各１
油差し	ポリエチレン製大、中、小	各１
グリースガン	300cc	1
モンキースパナ	150mm、250mm	各２
パイプレンチ	450mm、600mm	各１
ペンチ	150mm	2
ドライバー	貫通形大、中、小（＋、－）	各１
プライヤー	コンビネーション３本組	1
ソケットレンチセット（ボックスレンチ）	13 駒組	1
メガネレンチ	8×10、11×13、12×14 14×17、19×22、24×27	1
工具箱	W246×L493×H238 W375×L821×H152	各１
温度計	ペッテンコーヘル　-10℃～50℃	1
電工ドラム	単相 100V、三相 200V、各 50ｍ	各１
ポリバケツ	10L、フタ付	2
台車	約 W600×L1,900	各１
一輪車	約 W680×L770×H155	1
ホース	13A　長さ 30ｍ　清掃用	1
デッキブラシ	ナイロン製	2
温度計	アルコール温度計　50℃	1
ビーカ	500mL	1
メスシリンダー	100mL、1,000mL（ガラス製）	各２
メスシリンダー	100mL、1,000mL　（透明プラスチック製）	各２
ｐＨ残留塩素測定器	ブロック差し込み式	1
透視度計	50、100cm 枠付き	各１
ｐＨ、ＯＲＰ計	兼用、携帯用	1
電気伝導度計	携帯用	1
酸素濃度計	携帯用	1
ガス探知機	直読式ガス探知機 （硫化水素、一酸化炭素）	１式
ＤＯ計	投げ込み式	1
三叉	可搬式三脚型　0.5ｔ用	1
チェーンブロック	0.5ｔ	1
排泥ポンプ	汚水汚物ポンプ（ＬＳ内蔵型） 50A×0.1m^3/分×10ｍ×0.75KW　三相 200V プレートホース（Ｌ＝15ｍ） サニホース（φ50、Ｌ＝50ｍ）	各１
薬品投入ポンプ	ハンディタイプ　100Ｖ （メタノール、リン酸、硫酸その他）	4
薬品置き場用スノコ	約 W400×L900	2
水槽点検用ファン	φ198　単相 100V フレキシブルダクト 5m　(20cm 用)	2

別紙－７

施設運転用薬品類一覧表

薬品名等	規格等
リン酸	
メタノール	
凝集剤	第二塩化鉄（$FeCl_3$）
凝集助剤	アニオン系高分子凝集剤
脱水助剤	カチオン系高分子凝集剤
苛性ソーダ	NaOH
硫酸	
消毒剤	固形塩素剤
過酸化水素	
クエン酸	
ろ過材	砂
活性炭	水処理用
キレート材	一般重金属用
キレート材	水銀用
活性炭	脱臭用
排オゾン分解塔充填材	活性炭・オゾン分解触媒
その他	

主 要 機 器 一 覧 表 （ 電 気 設 備 ）

製品名	仕様	数量	場所	機器製作者名
引込受電盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA,DS 7.2K 200A	1 面	電気室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
高低圧ｺﾝﾃﾞﾝｻ盤	SC 6600V 50Kvar,200V 20Kvar 4,340mmW×2,000mmL×2,350mmH	1 面	電気室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
動力主幹盤	3φ3W 6600/210V 300KVA 1,600mmW×2,000mmL×2,350mmH	1 面	電気室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
照明主幹盤	1φ3W 6600/210-105V 100KVA 1,000mmW×2,000mmL×2,350mmH	1 面	電気室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
動力制御盤1	3,200mmW×600mmL×2,300mmH	1 式	電気室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
動力制御盤2	2,400mmW×600mmL×2,300mmH	1 式	電気室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
動力制御盤3	2,300mmW×600mmL×2,300mmH	1 式	電気室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
動力制御盤4	4,900mmW×600mmL×2,300mmH	1 式	電気室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
現場操作盤1	700mmW×250mmL×1,600mmH	1 面	機械室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
現場操作盤2	700mmW×250mmL×1,600mmH	1 面	機械室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
現場操作盤3	700mmW×250mmL×1,600mmH	1 面	機械室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
現場操作盤4	800mmW×400mmL×1,950mmH	1 面	脱水機室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
緊急しゃ断弁現場操作盤	600mmW×450mmL×1,600mmH	1 面	原水ﾋﾟｯﾄ	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
作業用電源盤	700mmW×250mmL×700mmH	1 面	機械室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
計装盤	3,000mmW×600mmL×2,100mmH	1 面	監視室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1
監視装置	1,900mmW×700mmL×700mmH	1 式	監視室	菱照ｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ(株) 北海道札幌市厚別区厚別中央5条1-4-1

製　品　名	仕　　　様	数量	場　　所	機器製作者名
(No.１集水ﾎﾟﾝﾌﾟ用) 浸出水送水流量計A	電磁流量計 50mmφ×0～10m³/時	1 台	原水ﾋﾟｯﾄ	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(No.２集水ﾎﾟﾝﾌﾟ用) 浸出水送水流量計B	電磁流量計 150mmφ×0～200m³/時	1 台	原水ﾋﾟｯﾄ	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(No.２集水ﾎﾟﾝﾌﾟ用) 浸出水送水流量計C	電磁流量計 150mmφ×0～200m³/時	1 台	原水ﾋﾟｯﾄ	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(原水ﾎﾟﾝﾌﾟ用) 浸出水送水流量計D	電磁流量計 65mmφ×0～10m³/時	1 台	機械室	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(ろ過原水ﾎﾟﾝﾌﾟ用) ろ過原水流量計	電磁流量計 50mmφ×0～10m³/時	1 台	ろ過原水槽	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(ろ過器逆洗ﾎﾟﾝﾌﾟ用) ろ過器逆洗流量計	電磁流量計 100mmφ×0～100m³/時	1 台	微量有害物質分解原水槽	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(活性炭吸着原水ﾎﾟﾝﾌﾟ用) 活性炭吸着原水流量計	電磁流量計 50mmφ×0～10m³/時	1 台	機械室(活性炭吸着原水槽)	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(活性炭吸着塔逆洗ﾎﾟﾝﾌﾟ用) 活性炭吸着塔逆洗流量計	電磁流量計 80mmφ×0～50m³/時	1 台	機械室(ｷﾚｰﾄ吸着原水槽)	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(ｷﾚｰﾄ吸着原水ﾎﾟﾝﾌﾟ用) ｷﾚｰﾄ吸着原水流量計	電磁流量計 50mmφ×0～10m³/時	1 台	機械室(ｷﾚｰﾄ吸着原水槽)	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(ｷﾚｰﾄ吸着塔逆洗ﾎﾟﾝﾌﾟ用) ｷﾚｰﾄ吸着塔逆洗流量計	電磁流量計 50mmφ×0～10m³/時	1 台	機械室(ｷﾚｰﾄ吸着原水槽)	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(放流ﾎﾟﾝﾌﾟ用) 放流水流量計	電磁流量計 50mmφ×0～10m³/時	1 台	放流ﾋﾟｯﾄ	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
(汚泥供給ﾎﾟﾝﾌﾟ用) 供給汚泥流量計	電磁流量計 50mmφ×0～3m³/時	1 台	ﾎｯﾊﾟｰ室	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
凝集助剤溶解貯槽給水流量計	電磁流量計 25mmφ×0～3m³/時	1 台	薬品室	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
脱水助剤溶解貯槽給水流量計	電磁流量計 25mmφ×0～3m³/時	1 台	ﾎｯﾊﾟｰ室	(株) 山武 東京都千代田区丸の内2-7-3
No.１混和槽ｐＨ計	浸漬式ｐＨ計(超音波洗浄装置付) 0～14pH	1 台	No.１混和槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.１中和槽ｐＨ計	浸漬式ｐＨ計(超音波洗浄装置付) 0～14pH	1 台	No.１中和槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.１硝酸化槽ｐＨ計	浸漬式ｐＨ計(超音波洗浄装置付) 0～14pH	1 台	No.１硝酸化槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10

製　品　名	仕　　　　様	数量	場　　　所	機器製作者名
No.２硝酸化槽ｐＨ計	浸漬式ｐＨ計(超音波洗浄装置付) 0～14pH	１台	No.２硝酸化槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.２混和槽ｐＨ計	浸漬式ｐＨ計(超音波洗浄装置付) 0～14pH	１台	No.２混和槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.２中和槽ｐＨ計	浸漬式ｐＨ計(超音波洗浄装置付) 0～14pH	１台	No.２中和槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
ｐＨ調整槽ｐＨ計	浸漬式ｐＨ計(超音波洗浄装置付) 0～14pH	１台	ｐＨ調整槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
放流ﾋﾟｯﾄｐＨ計	投込式ｐＨ計(超音波洗浄装置付) 0～14pH	１台	放流ﾋﾟｯﾄ	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
分配槽温度計	測温抵抗体式 0～50℃	１台	分配槽	東京熱学(株) 東京都狛江市岩戸北3-11-7
No.１硝酸化槽温度計	測温抵抗体式 0～50℃	１台	No.１硝酸化槽	東京熱学(株) 東京都狛江市岩戸北3-11-7
No.２硝酸化槽温度計	測温抵抗体式 0～50℃	１台	No.２硝酸化槽	東京熱学(株) 東京都狛江市岩戸北3-11-7
No.１ＢＯＤ酸化槽ＤＯ計	浸漬式ＤＯ計(水ｼﾞｪｯﾄ洗浄装置付) 0～10ppm	１台	No.１ＢＯＤ酸化槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.２ＢＯＤ酸化槽ＤＯ計	浸漬式ＤＯ計(水ｼﾞｪｯﾄ洗浄装置付) 0～10ppm	１台	No.２ＢＯＤ酸化槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.１硝酸化槽ＤＯ計	浸漬式ＤＯ計(水ｼﾞｪｯﾄ洗浄装置付) 0～10ppm	１台	No.１硝酸化槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.２硝酸化槽ＤＯ計	浸漬式ＤＯ計(水ｼﾞｪｯﾄ洗浄装置付) 0～10ppm	１台	No.２硝酸化槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.１脱窒槽ＯＲＰ計	浸漬式ＯＲＰ計(超音波洗浄装置付) -500～+500mV	１台	No.１脱窒槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
No.２脱窒槽ＯＲＰ計	浸漬式ＯＲＰ計(超音波洗浄装置付) -500～+500mV	１台	No.２脱窒槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
放流水ＣＯＤ計	吸光式ＵＶ計(負荷量演算器付) 0～20ppm	１台	消毒槽	東亜ﾃﾞｨｰｹｰｹｰ(株) 東京都新宿区高田馬場1-29-10
風速計	風杯式 0.5～60m/秒	１台	屋外(気象観測装置)	(株)大田計器製作所 東京都立川市岩上砂町5-22-1
温湿度計	温度測定部:白金薄膜抵抗式･湿度測定部:高分子電気容量式 温度:-20～+100℃･湿度:0～100%	１台	屋外(気象観測装置)	(株)大田計器製作所 東京都立川市岩上砂町5-22-1

製　品　名	仕　　　様	数量	場　　所	機器製作者名
蒸発量計	ﾀﾝｸ式 0～100mm	1 台	屋外(気象観測装置)	(株)池田計器製作所 東京都板橋区宮本町35-10
雨量計	転倒桝式 0.5mm/P	1 台	屋外(気象観測装置)	(株)大田計器製作所 東京都立川市岩上砂町5-22-1
原水ﾋﾟｯﾄﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	原水ﾋﾟｯﾄ	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
No.１調整槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	No.１調整槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
No.２調整槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:3個	1 台	No.２調整槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
No.３調整槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:3個	1 台	No.３調整槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
分配槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	分配槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
混合槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	混合槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
ろ過原水槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	ろ過原水槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
微量有害物質分解原水槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	機械室	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
活性炭吸着原水槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	活性炭吸着原水槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
ｷﾚｰﾄ吸着原水槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	ｷﾚｰﾄ吸着原水槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
処理水槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	処理水槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
放流ﾋﾟｯﾄﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:3個	1 台	消毒槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
汚泥貯槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ｳｪｲﾄ・ｶﾞｲﾄﾞﾛｰﾌﾟ付ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:3個	1 台	汚泥貯槽	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
凝集剤(塩化第二鉄)貯槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	電極式(要部:ﾊｽﾃﾛｲC) 電極数:5極	1 台	薬品室	ｵﾑﾛﾝ(株) 京都府京都市下京区塩小路通堀川東入南不動堂町801
ﾘﾝ酸貯槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ﾌﾛｰﾄ式ﾘｰﾄﾞｽｲｯﾁ(要部:PP) ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:5個	1 台	薬品室	(株) ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29

製　品　名	仕　　　様	数量	場　　　所	機器製作者名
ﾒﾀﾉｰﾙ貯槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ﾌﾛｰﾄ式ﾘｰﾄﾞｽｲｯﾁ(要部:SUS316) ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:4個	1 台	薬品室	（株） ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
硫酸貯槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	ﾌﾛｰﾄ式ﾘｰﾄﾞｽｲｯﾁ(要部:PP) ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ数:4個	1 台	薬品室	（株） ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
苛性ｿｰﾀﾞ貯槽ﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	電極式(要部:SUS316) 電極数:5極	1 台	薬品室	ｵﾑﾛﾝ(株) 京都府京都市下京区塩小路通堀川東入南不動堂町801
ｹｰｷﾎｯﾊﾟﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	静電容量式(要部:SUS316)	1 台	ﾎｯﾊﾟｰ室	（株） ﾉｰｹﾝ 東京都千代田区神田佐久間河岸15-29
No.1床排水ﾋﾟｯﾄﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	電極式(要部:SUS316) 電極数:2極	1 台	機械室(床排水ﾋﾟｯﾄ)	ｵﾑﾛﾝ(株) 京都府京都市下京区塩小路通堀川東入南不動堂町801
No.2床排水ﾋﾟｯﾄﾚﾍﾞﾙｽｲｯﾁ	電極式(要部:SUS316) 電極数:2極	1 台	機械室(床排水ﾋﾟｯﾄ)	ｵﾑﾛﾝ(株) 京都府京都市下京区塩小路通堀川東入南不動堂町801
電気的漏水検知システム (ELLシステム)	測定電極φ5mm 測定ユニット　一式	1 式	埋立地～監視室	坂田電気（株） 東京都西東京市柳沢2-17-20

主 要 機 器 一 覧 表（機械設備）

製品名	仕 様	数量	機器製作者名
【流入調整設備】			
No.１集水ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 水中渦流ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置付) 能　力 50mmφ×0.06m^3/分×15mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	２台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
No.２集水ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 水中渦流ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置式) 能　力 150mmφ×2.8m^3/分×15mH 電動機：15KW×200V×50Hz	２台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
No.１調整槽撹拌装置	型　式 水中ﾐｷｻ(着脱装置付) 能　力 撹拌能力　2,230N 電動機：7.5KW×3相200V×50Hz	２台	ﾌﾘｸﾄ日本(株) 東京都港区芝浦1-10-11
原水ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 水中渦流ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置式) 能　力 65mmφ×0.07m^3/分×13mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	２台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
No.２調整槽返送ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 水中渦流ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置式) 能　力 65mmφ×0.12m^3/分×12mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	２台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
No.３調整槽返送ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 水中渦流ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置式) 能　力 65mmφ×0.12m^3/分×12mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	２台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
No.２･No.３調整槽返送ﾎﾟﾝﾌﾟ(倉庫予備)	型　式 水中渦流ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置式) 能　力 65mmφ×0.12m^3/分×12mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	１台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
【前凝集沈殿設備】			
No.１混和槽撹拌機	型　式 竪型ｷﾞﾔｰ中速撹拌機 能　力 300rpm×250mmφ×ﾌﾟﾛﾍﾟﾗ1段 電動機：0.75KW×200V×50Hz	１台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
No.１凝集槽撹拌機	型　式 竪型減速機直結低速撹拌機 能　力 69rpm×450mmφ×ﾊﾟﾄﾞﾙ2段 電動機：0.75KW×200V×50Hz	１台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
前処理沈殿槽汚泥掻寄機	型　式 中央駆動懸垂型(ﾄﾙｸﾘﾐｯﾀ付) 能　力 約2.0m/分×3.10mφ×1/7,000 電動機：0.4KW×200V×50Hz	１台	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
前処理汚泥引抜ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 一軸偏芯ﾈｼﾞﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 50mmφ×1.9L/分(0.12m^3/時)×0.10MPa 電動機：1.5KW×200V×50Hz	２台	兵神装備(株) 滋賀県伊香郡高月町東物部1020
No.１中和槽撹拌機	型　式 竪型ｷﾞﾔｰ中速撹拌機 能　力 200rpm×300mmφ×ﾌﾟﾛﾍﾟﾗ1段 電動機：0.4KW×相200V×50Hz	１台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
加温ﾎﾞｲﾗ(軟水設備を含む)	型　式 小型貫流式ﾎﾞｲﾗ 能　力 53,900Kcal/時 電動機：0.6KW×200V×50Hz	１台	三浦工業(株) 東京都港区高輪2-15-35
ｵｲﾙｻｰﾋﾞｽﾀﾝｸ	型　式 角型ﾀﾝｸ 容　量 100L	１台	三浦工業(株) 東京都港区高輪2-15-35
灯油ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 歯車ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 12mmφ×6L/分×0.30MPa 電動機：0.2KW×200V×50Hz	２台	(株)荏原製作所 神奈川県藤沢市本藤沢4-2-1
灯油貯槽	型　式 地下埋込式 容　量 3m^3	１台	ﾄｷｺﾃｸﾉ(株) 神奈川県横浜市鶴見区中央3-9-27
No.１移送ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 一軸偏芯ﾈｼﾞﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 50mmφ×0.04m^3/分(2.40m^3/時)×0.10MPa 電動機：1.5KW×200V×50Hz	３台	兵神装備(株) 滋賀県伊香郡高月町東物部1020

製品名	仕　　様	数量	機器製作者名
【生物処理設備】			
ＢＯＤ酸化槽充填材	型　式 波板平行板型 寸　法 比表面積 75m^2/m^3	2 組	ｾﾞﾋﾞｵﾌﾟﾗｽﾄ(株) 栃木県さくら市喜連川2994
曝気ﾌﾞﾛﾜ	型　式 ﾙｰﾂ式ﾌﾞﾛﾜ 能　力 80mmφ×3.4m^3/分×53.9kPa 電動機：7.5KW×200V×50Hz	3 台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
ＢＯＤ酸化槽散気装置用風量計	型　式 ｵﾘﾌｨｽ＋浮子式 能　力 65mmφ×1.75m^3/分	2 台	日本ﾌﾛｰｾﾙ(株) 東京都板橋区新河岸1-24-15
ＢＯＤ酸化槽散気装置	型　式 多孔管式 能　力 75mmφ×0.875m^3/分･組(系列) 材　質 HIVP	2 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
ＢＯＤ酸化槽逆洗装置	型　式 多孔管式 仕　様 65mmφ×6,600mmL 材　質 HIVP	2 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
硝酸化槽充填材	型　式 波板平行板型 寸　法 比表面積 75m^2/m^3	2 組	ｾﾞﾋﾞｵﾌﾟﾗｽﾄ(株) 栃木県さくら市喜連川2994
硝酸化槽散気装置用風量計	型　式 ｵﾘﾌｨｽ＋浮子式 能　力 80mmφ×4.30m^3/分	2 台	日本ﾌﾛｰｾﾙ(株) 東京都板橋区新河岸1-24-15
硝酸化槽散気装置	型　式 多孔管式 能　力 75mmφ×2.15m^3/分･組(系列) 材　質 HIVP	2 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
硝酸化槽逆洗装置	型　式 多孔管式 仕　様 75mmφ×9,450mmL 材　質 HIVP	2 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
脱窒槽充填材	型　式 波板平行板型 寸　法 比表面積 75m^2/m^3	2 組	ｾﾞﾋﾞｵﾌﾟﾗｽﾄ(株) 栃木県さくら市喜連川2994
脱窒槽撹拌ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾎﾞﾙﾃｯｸｽ型ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 50mmφ×0.21m^3/分×6mH 電動機：0.75KW×200V×50Hz	2 組	(株)荏原製作所 神奈川県藤沢市本藤沢4-2-1
脱窒槽撹拌装置	型　式 多孔管式 仕　様 75mmφ×2,900mmL 材　質 HIVP	2 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
脱窒槽逆洗装置	型　式 多孔管式 仕　様 50mmφ×8,100mmL 材　質 HIVP	2 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
再曝気槽充填材	型　式 波板平行板型 寸　法 比表面積 75m^2/m^3	2 組	ｾﾞﾋﾞｵﾌﾟﾗｽﾄ(株) 栃木県さくら市喜連川2994
再曝気槽散気装置用風量計	型　式 ｵﾘﾌｨｽ＋浮子式 能　力 25mmφ×0.61m^3/分	2 台	日本ﾌﾛｰｾﾙ(株) 東京都板橋区新河岸1-24-15
再曝気槽散気装置	型　式 多孔管式 能　力 25mmφ×0.305m^3/分･組(系列) 材　質 HIVP	2 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
再曝気槽逆洗装置	型　式 多孔管式 仕　様 40mmφ×4,200mmL 材　質 HIVP	2 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
No.２移送ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 一軸偏芯ﾈｼﾞﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 65mmφ×0.07m^3/分(4.20m^3/時)×0.10MPa 電動機：2.2KW×200V×50Hz	2 台	兵神装備(株) 滋賀県伊香郡高月町東物部1020

製品名	仕　　　様	数量	機器製作者名
【後凝集沈殿設備】			
No.２混和槽撹拌機	型　　式 竪型ｷﾞﾔｰ中速撹拌機 能　　力 300rpm×250mmφ×ﾌﾟﾛﾍﾟﾗ1段 電動機：0.75KW×200V×50Hz	１台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
No.２凝集槽撹拌機	型　　式 竪型減速機直結低速撹拌機 能　　力 69rpm×400mmφ×ﾊﾟﾄﾞﾙ3段 電動機：0.75KW×200V×50Hz	１台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
凝集沈殿槽汚泥掻寄機	型　　式 中央駆動懸垂型(ﾄﾙｸﾘﾐｯﾀ付) 能　　力 約2.0m/分×3.00mφ×1/7,000 電動機：0.4KW×200V×50Hz	１台	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
凝集汚泥引抜ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 一軸偏芯ﾈｼﾞﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 50mmφ×1.6L/分(0.10m^3/時)×0.10MPa 電動機：1.5KW×200V×50Hz	２台	兵神装備(株) 滋賀県伊香郡高月町東物部1020
No.２中和槽撹拌機	型　　式 竪型ｷﾞﾔｰ中速撹拌機 能　　力 200rpm×300mmφ×ﾌﾟﾛﾍﾟﾗ1段 電動機：0.4KW×200V×50Hz	１台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
【高度処理設備】			
ろ過原水ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 水中渦巻ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置付) 能　　力 50mmφ×0.07m^3/分×17mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	２台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
ろ過器	型　　式 下向流圧力式 仕　　様 900mmφ×2,400mmH	１台	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
ろ過器逆洗ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 水中渦巻ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置付) 能　　力 80mmφ×0.424m^3/分×14mH 電動機：3.7KW×200V×50Hz	２台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
空洗ﾌﾞﾛﾜ	型　　式 ﾙｰﾂ式ﾌﾞﾛﾜ 能　　力 50mmφ×0.64m^3/分×49.0kPa 電動機：2.2KW×200V×50Hz	２台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
計装用ｺﾝﾌﾟﾚｯｻ	型　　式 ｴｱｰﾄﾞﾗｲﾔｰ塔載型ﾊﾟｯｹｰｼﾞ型ﾍﾞﾋﾞｺﾝ 能　　力 165L/分×0.93MPa･MAX 電動機：1.5KW×200V×50Hz	２台	(株)日立産機ｼｽﾃﾑ 静岡県静岡市清水区村松390
微量有害物質分解原水ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 一軸偏芯ﾈｼﾞﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 65mmφ×0.07m^3/分(4.20m^3/時)×0.20MPa 電動機：2.2KW×200V×50Hz	２台	兵神装備(株) 滋賀県伊香郡高月町東物部1020
ｵｿﾞﾝ発生器	型　　式 水冷式ｵｿﾞﾝ発生器 能　　力 470gO_3/時×210g/m^3×38L/分×0.2MPa 電動機：10.4KW×200V×50Hz	１台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
気液分離反応槽	型　　式 角型 寸　　法 1,600mmφ×1,000mmL×2,000mmH 材　　質 PVC	１台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
ｴｼﾞｪｸﾀ	寸　　法 50mmφ 材　　質 ﾁﾀﾝ	１台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
UV反応装置	型　　式 低圧水銀ﾗﾝﾌﾟ方式 電動機：9.4KW×200V×50Hz 材　　質 ﾁﾀﾝ	１台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
過酸化水素貯槽	型　　式 角型密閉式 容　　量 200L 材　　質 PVC	１台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
過酸化水素注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 電磁定量式ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 0～38mL/分×0.98MPa･MAX 電動機：0.016KW×100V×50Hz	１台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
UV洗浄薬液(ｸｴﾝ酸)貯槽	型　　式 角型密閉式 容　　量 300L 材　　質 PVC	１台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10

製品名	仕　　　　様	数量	機器製作者名
UV洗浄薬液(ｸｴﾝ酸)注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 ﾏｸﾞﾈｯﾄﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 20L/分×2.0mH 電動機：0.065KW×100V×50Hz	1 台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
排ｵｿﾞﾝ分解塔	型　　式 円筒型 寸　　法 200mmφ×800mmH 材　　質 SUS316	1 台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
給排気筒	型　　式 円筒型 寸　　法 200mmφ×300mmH 材　　質 PVC	1 台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
環境ｵｿﾞﾝ濃度測定装置	型　　式 定電位電解式 測定範囲： 0～1ppm 電動機：7W×DC24V	1 台	住友精密工業(株) 兵庫県尼崎市扶桑町1-10
活性炭吸着原水ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 水中渦巻ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置付) 能　　力 50mmφ×0.07m^3/分×19mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	2 台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
活性炭吸着塔	型　　式 下向流圧力式 寸　　法 900mmφ×3,000mmH	2 台	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
活性炭吸着塔逆洗ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 水中渦巻ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置付) 能　　力 80mmφ×0.27m^3/分×14mH 電動機：2.2KW×200V×50Hz	2 台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
ｷﾚｰﾄ吸着原水ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 水中渦巻ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置付) 能　　力 50mmφ×0.07m^3/分×19mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	2 台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
ｷﾚｰﾄ吸着塔	型　　式 下向流圧力式 寸　　法 900mmφ×3,200mmH 材　　質 ｺﾞﾑﾗｲﾆﾝｸﾞ	1 台	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
ｷﾚｰﾄ吸着塔逆洗ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 水中渦巻ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置付) 能　　力 50mmφ×0.08m^3/分×15mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	2 台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
【消毒放流設備】			
ｐＨ調整槽撹拌機	型　　式 竪型ｷﾞﾔｰ中速撹拌機 能　　力 200rpm×300mmφ×ﾌﾟﾛﾍﾟﾗ1段 電動機：0.4KW×200V×50Hz	1 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
放流ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 水中渦巻ﾎﾟﾝﾌﾟ(着脱装置付) 能　　力 50mmφ×0.06m^3/分×20mH 電動機：1.5KW×200V×50Hz	2 台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
非常用自動弁	型　　式 ２方向電動ﾎﾞｰﾙ弁 仕　　様 50mmφ　SCS 電動機：0.016KW×200V×50Hz	2 台	(株)ｷｯﾂ 長野県伊那市東春近7130
【汚泥処理設備】			
汚泥濃縮槽汚泥掻寄機	型　　式 中央駆動懸垂型(ﾄﾙｸﾘﾐｯﾀ付) 能　　力 約2.0m/分×2.00mφ×1/4,500 電動機：0.4KW×200V×50Hz	1 台	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
濃縮汚泥移送ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 一軸偏芯ﾈｼﾞﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 65mmφ×0.06m^3/分(3.60m^3/時)×0.10MPa 電動機：2.2KW×200V×50Hz	2 台	兵神装備(株) 滋賀県伊香郡高月町東物部1020
撹拌ﾌﾞﾛﾜ	型　　式 ﾙｰﾂ式ﾌﾞﾛﾜ 能　　力 40mmφ×0.71m^3/分×53.9kPa 電動機：2.2KW×200V×50Hz	2 台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
汚泥貯槽散気装置風量計	型　　式 ｵﾘﾌｨｽ＋浮子式 能　　力 40mmφ×0.71m^3/分 材　　質 FCD＋SUS304＋超硬質ｶﾞﾗｽ	1 台	日本ﾌﾛｰｾﾙ(株) 東京都板橋区新河岸1-24-15
汚泥貯留槽散気装置	型　　式 多孔管式 能　　力 75mmφ×0.71m^3/分･組(系列) 材　　質 HIVP	1 組	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4

製品名	仕　　様	数量	機器製作者名
汚泥供給ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 一軸偏芯ﾈｼﾞﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 40mmφ×13L/分(0.78m^3/時)×0.20MPa 電動機：0.75KW×200V×50Hz	2 台	兵神装備(株) 滋賀県伊香郡高月町東物部1020
脱水機	型　式 遠心脱水機 能　力 0.80m^3/時(11.45kg･ds/時) 電動機：(3.7＋0.75)KW×200V×50Hz	1 台	(株) IHI 東京都江東区豊洲3-1-1
ｹｰｷﾎｯﾊﾟ	型　式 開閉装置付角錐型ﾎｯﾊﾟ 容　量 4m^3 材　質 SS400＋内面:FRPﾗｲﾆﾝｸﾞ	1 台	日立ﾌﾟﾗﾝﾄﾃｸﾉ(株) 長野県安曇野市穂高7581-4
【薬品注入設備】			
凝集剤(塩化第二鉄)貯槽	型　式 円筒竪型密閉式 容　量 1.0m^3 材　質 PE	1 台	ｽｲｺｰ(株) 兵庫県尼崎市西向島町86
(No.１混和槽用) 凝集剤(塩化第二鉄)注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	2 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(No.２混和槽用) 凝集剤(塩化第二鉄)注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 12～58mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	2 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
ﾘﾝ酸貯槽	型　式 角型密閉式 容　量 300L 材　質 PVC	1 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
ﾘﾝ酸貯槽撹拌機	型　式 可搬型ｷﾞﾔｰ中速撹拌機 能　力 300rpm×200mmφ×ﾌﾟﾛﾍﾟﾗ1段 電動機：0.1KW×200V×50Hz	1 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
ﾘﾝ酸注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	3 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
ﾒﾀﾉｰﾙ貯槽	型　式 円筒竪型密閉式 容　量 1.0m^3 材　質 PE	1 台	ｽｲｺｰ(株) 兵庫県尼崎市西向島町86
ﾒﾀﾉｰﾙ注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	3 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
苛性ｿｰﾀﾞ貯槽	型　式 円筒竪型密閉式 容　量 2.0m^3 材　質 PE	1 台	ｽｲｺｰ(株) 兵庫県尼崎市西向島町86
(No.１混和槽用) 苛性ｿｰﾀﾞ注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	2 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(硝酸化槽用) 苛性ｿｰﾀﾞ注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 50～250mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	3 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(No.２混和槽用) 苛性ｿｰﾀﾞ注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 20～100mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	2 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(No.２中和槽用) 苛性ｿｰﾀﾞ注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	2 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(ｐＨ調整槽用) 苛性ｿｰﾀﾞ注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	2 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
硫酸貯槽	型　式 円筒竪型密閉式 容　量 1.0m^3 材　質 PE	1 台	ｽｲｺｰ(株) 兵庫県尼崎市西向島町86

製品名	仕　　　　様	数量	機器製作者名
(No.１中和槽用) 硫酸注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	２ 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(No.２混和槽用) 硫酸注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	２ 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(ｐＨ調整槽用) 硫酸注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 5～25mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	２ 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
凝集助剤溶解貯槽	型　　式 自動溶解装置付 能　　力 500L×200L/時 電動機：0.65KW×200V×50Hz	１ 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(No.１凝集槽用) 凝集助剤注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 20～100mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	２ 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
(No.２凝集槽用) 凝集助剤注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 ﾀﾞｲﾔﾌﾗﾑ型定量ﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 20～100mL/分×1.0MPa･MAX 電動機：0.2KW×200V×50Hz	２ 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
滅菌器	型　　式 水路設置型錠剤溶解式 容　　量 12kg 材　　質 PVC	１ 台	ｾﾞﾋﾞｵﾌﾞﾗｽﾄ(株) 栃木県さくら市喜連川2994
脱水助剤溶解貯槽	型　　式 自動溶解装置付 能　　力 500L×200L/時 電動機：0.65KW×200V×50Hz	１ 台	(株)ﾄｰｹﾐ 大阪市淀川区川北1-12-11
脱水助剤注入ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 一軸偏芯ﾈｼﾞﾎﾟﾝﾌﾟ 能　　力 20mmφ×1.5L/分×0.10MPa 電動機：0.4KW×200V×50Hz	２ 台	兵神装備(株) 滋賀県伊香郡高月町東物部1020
【給排水設備】			
給水ﾕﾆｯﾄ	型　　式 受水槽一体型自動給水装置 能　　力 1.0m^3,40mmφ×0.20m^3/分×35.0mH 電動機：(2.2KW×2台)×200V×50Hz	１ 組	(株)荏原製作所 神奈川県藤沢市本藤沢4-2-1
床排水ﾎﾟﾝﾌﾟ	型　　式 水中渦流ﾎﾟﾝﾌﾟ(ﾌﾗﾝｼﾞ接続型) 能　　力 50mmφ×0.10m^3/分×5mH 電動機：0.75KW×200V×50Hz	２ 台	新明和工業(株) 兵庫県小野市匠１４番地
【その他設備】			
脱臭ﾌｧﾝ	型　　式 片吸込耐蝕ﾌｧﾝ 能　　力 1･1/2#×6.00m^3/分×1.56kpa 電動機：0.75KW×200V×50Hz	１ 台	協和化工(株) 東京都豊島区東池袋3-20-15
活性炭吸着塔(脱臭用)	型　　式 立型三層ｶｰﾄﾘｯｼﾞ式 能　　力 6.00m^3/分 電動機：0.75KW×200V×50Hz	１ 台	協和化工(株) 東京都豊島区東池袋3-20-15
ﾌﾞﾛﾜｰ室ﾀﾞｸﾄﾌｧﾝ	型　　式 ﾀﾞｸﾄﾌｧﾝ 能　　力 4,000m^3/時(66.67m^3/分)×250pa 電動機：0.9KW×200V×50Hz	１ 台	ﾊﾟﾅｿﾆｯｸ ｴｺｼｽﾃﾑｽﾞ(株) 愛知県春日井市 鷹来町字下仲田4017
機械室ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸ１(搬入路)	型　　式 手動走行･電動吊上式ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸ 能　　力 1.0t×4.0mH 電動機：0.9KW×200V×50Hz	１ 台	(株)ｷﾄｰ 山梨県中巨摩郡昭和町 築地新居2000
機械室ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸ２(高度処理)	型　　式 手動走行･電動吊上式ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸ 能　　力 1.0t×9.0mH 電動機：1.8KW×200V×50Hz	１ 台	(株)ｷﾄｰ 山梨県中巨摩郡昭和町 築地新居2000
ｵｿﾞﾝ発生器室用ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸ	型　　式 手動式ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸ 能　　力 2.0t×3.5mH	１ 台	(株)ｷﾄｰ 山梨県中巨摩郡昭和町 築地新居2000
脱水機室用ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸ	型　　式 手動走行･電動吊上式ﾁｪｰﾝﾌﾞﾛｯｸ 能　　力 2.0t×8.0mH 電動機：3.5KW×200V×50Hz	１ 台	(株)ｷﾄｰ 山梨県中巨摩郡昭和町 築地新居2000

保　守　点　検　要　領

施設内各設備の点検要領は以下の通りとし、詳細については施設管理規定、完成図書及び取扱説明書等による。

機　器　名	点　検　項　目	頻　　度
1.水中ポンプ類	異常音・振動のチェック 電流値のチェック	1回/月
	絶縁抵抗値・電流値の測定 潤滑油のチェック	1回/月
2.陸上ポンプ類	異常音・振動のチェック 電流値・電動機の温度チェック	1回/日
	絶縁抵抗値・電流値の測定 潤滑油のチェック	1回/月
3.ブロワ類 脱水機類	異常音・振動のチェック 電流値・電動機の温度チェック	1回/日
	絶縁抵抗値・電流値の測定 潤滑油、グリスのチェック レベルのチェック	1回/月
4.攪拌機類	異常音・振動のチェック 電流値・電動機の温度チェック	1回/日
	絶縁抵抗値・電流値の測定	1回/月
5.薬注ポンプ	異常音・振動のチェック	1回/日
	絶縁抵抗値・電流値の測定	1回/月
6.ユニット装置他	異常音・振動のチェック 電流値・電動機の温度チェック	1回/日
	絶縁抵抗値・電流値の測定	1回/月
	他各装置独自の事項	随　時
7.塔　類	水漏れチェック 腐食のチェック 接続部の増締	1回/月
8.配　管	水漏れチェック 腐食のチェック 接続部の増締	1回/月
9.受電盤	日報による電流・電圧・使用量のチェック	1回/日
	電気主任技術者の点検	1回/月
10.制御盤 計装・監視盤	外観の確認、指示値の確認 運転状況の確認 日報の確認	1回/日
	月報の確認	1回/月
	専門業者による点検	1回/年
11.計測機器類	外観の確認、指示値の確認	1回/日
	校正及び電極清掃	1回/月